

Produkt	Beschreibung	Anwendung & Benefit
KX1200	Kombination aus Antioxidantien, Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven	Aschefrei, für synthetische Öle. Hervorragende antioxidative Eigenschaften, sowie guter Verschleißschutz und Korrosionsschutz. Sehr gute Löslichkeit in mineralischen und synthetischen Basisölen.
KX1301	Kombination aus Antioxidantien, Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven	Aschefrei und multifunktional. Sehr gute antioxidative und antikorrosive Performance in Gruppe III. Herausragende AO Eigenschaften (>1000 Minuten RPVOT bei 0,7%) >10.000 Std TOST, schlammarm.
KX1323	Kombination aus Antioxidantien, Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven	Biologisch abbaubares (EEL) Getriebeölpaket. Sehr guter Verschleißschutz und Korrosionsschutz. Gute antioxidative Eigenschaften. Exzellente Löslichkeit in synthetischen Basisölen.
NA-LUBE® BL-1208	Kombination aus Antioxidantien, Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven	Biologisch abbaubares (EEL) Getriebeölpaket. Sehr guter Verschleißschutz und Korrosionsschutz. Gute antioxidative Eigenschaften. Exzellente Löslichkeit in synthetischen Basisölen.
NA-LUBE® BL-1232EL	Kombination aus Antioxidantien, Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven	Aschefrei und multifunktional bei leichter biologischer Abbaubarkeit (EEL). Guter Verschleißschutz und gute antioxidative Eigenschaften (RPVOT & trocken TOST). Gute SRE-NBR Kompatibilität.
NA-LUBE® BL-1300FG	Kombination aus Antioxidantien, Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven	Lebensmittelgeeignet. Sehr gute oxidative, thermische und hydrolytische Stabilität. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Besteht den Vickers Vane Pump Test (V 104-C).
NA-LUBE® BL-1400	Kombination aus Antioxidantien, Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven	Aschefreies Paket für Hydraulikflüssigkeiten. Effektiv auch bei geringen Dosierungen. Sehr hohe oxidative Stabilität und hohe Belastbarkeit. Gute demulgierende Eigenschaften, sowie exzellente thermische und hydrolytische Stabilität. Konform mit Parker Hannifin Denison, SEB, U:S: Steel, AFNOR, VDMA und VDL.
NA-LUBE® BL-1792	Kombination aus Antioxidantien, Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven	Aschefreies Paket für Gleitschienenanwendungen. Hervorragend Gleitreibungskontrolle, auch bei geringer Dosierung. Gute Kompatibilität (Emulsionsspaltung). Vollständig getestet in Zusammenarbeit mit SKC.