

Produkt	Beschreibung	Anwendung und Benefits
NA-LUBE® KR Serie (niedrigviskos)	Alkylierte Naphthaline	Unpolare synthetische alkylaromatische Basisöle mit exzellenter thermo-oxidativer und hydrolytischer Stabilität, zur Verbesserung der Additivansprechbarkeit. Für den Einsatz in allen Arten von Hochleistungsschmierstoffen im Industrie- und Automotivbereich. Besitzen sehr gute Tieftemperatureigenschaften für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen. Auch einsetzbar als Modifizierer um die Löslichkeit in unpolaren Basisflüssigkeiten (Gr.III, GTL, PAO) zu erhöhen. Vk100: 3,8 und 5,6 mm ² /s.
NA-LUBE® KR-009	Alkylierte Naphthaline	Wie NA-LUBE KR Serie, mit reduzierten Verdampfungsverlust (Noack) für moderne Motorenölformulierungen. Vk100: 5,6 mm ² /s.
NA-LUBE® KR Serie (hochviskos)	Alkylierte Naphthaline	Unpolare synthetische alkylaromatische Basisöle mit exzellenter thermo-oxidativer und hydrolytische Stabilität für den Einsatz in Kraftfahrzeuggetriebe- und Kurbelgehäuseölen. Besitzen sehr gute Tieftemperatureigenschaften für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen. Erhöht die Additivansprechbarkeit. Auch einsetzbar als Modifizierer um die Löslichkeit in unpolaren Basisflüssigkeiten (Gr.III, GTL, PAO) zu erhöhen. Vk100: 13,5 / 18,7 / 19,6 mm ² /s.
NA-LUBE® KR-FG Serie (food grade)	Alkylierte Naphthaline	NSF-H1 Basisflüssigkeit und Modifizierer mit sehr guter Additivansprechbarkeit. Exzellente thermo-oxidative und hydrolytische Stabilität. Gute Schmierfähigkeit und Dichtungsverträglichkeit. Entspricht FDA 21 CFR 178.3570 zur Formulierung von H1 Schmierstoffen. Vk100: 5,6 / 13,1 / 17,5 mm ² /s.