

Produkt	Beschreibung	Anwendung und Benefits
<b>DEHYLUB® 1325</b>	2-Ethylhexyl Talgfettsäurester	Biologisch abbaubarer, hydrolytisch stabiler Ester, einfach zu emulgieren. Exzellente thermische Stabilität, sehr hoher Viskositätsindex. Bietet synergistische Effekte mit EP/AW Additiven. Vk40: 9 mm <sup>2</sup> /s.
<b>DEHYLUB® 4003</b>	2-Ethylhexyl-Laurat	Gesättigter, hydrolytisch und thermisch stabiler Ester. Geruchsarm und schnell abbaubar. Gute Tieftemperatur- und Demulgierungseigenschaften. Weist ein gutes EP/AW Verhalten für die Aluminiumbearbeitung auf. Vk40: 6 mm <sup>2</sup> /s.
<b>DEHYLUB® 4004</b>	Isotridecyl-Stearat	Hydrolytisch und thermisch stabiler, gesättigter Ester mit hohem Flammpunkt. Bietet eine gute Schmierfähigkeit, leicht emulgierbar. Niedrige Verdampfungsverluste (Noack). Vk40: 16 mm <sup>2</sup> /s.
<b>DEHYLUB® 4010</b>	2-Ethylhexyl-Oleat	Ungesättigter, leicht abbaubarer Oleatester für Schneid- und Schleifölanwendungen. Geruchsarm und gute Schmierfähigkeit. Sehr hoher Viskositätsindex >220. Vk40: 10 mm <sup>2</sup> /s.
<b>DEHYLUB® 4018</b>	2-Ethylhexyl-Palmitat	Gesättigter Ester, leicht emulgierbar. Zeichnet sich durch eine exzellente Schmierfähigkeit und Rutschfestigkeit aus. Sehr hoher VI. Vk40: 8 mm <sup>2</sup> /s.
<b>DEHYLUB® 4033</b>	2-Ethylhexyl-Stearat	Gesättigte, sehr stabile Flüssigkeit mit sehr guter Schmierfähigkeit. Exzellente hydrolytische Stabilität. Leicht biologisch abbaubar. Vk40: 10 mm <sup>2</sup> /s.