

Produkt	Beschreibung	Anwendung und Benefits
DEHYLUB® 4008	Pentaerythrit-Dioleat	Ungesättigter Polyolester für eine Vielzahl von Anwendungen. Sehr gute thermische und verschleißmindernde Eigenschaften, biologisch schnell abbaubar. Vk40: 100 mm ² /s.
DEHYLUB® 4016	Neopentylglykol-Dioleat	Ungesättigtes NPG Ester für Walzöle, gute Wasserseparation. Verdünnungsmittel für Rapsöle. Niedriger Verdampfungsverlust. Synergien mit EP/AW. Vk40: 24 mm ² /s.
DEHYLUB® 4022	Trimethylolpropan Fettsäureester v. C8/C10	Gesättigter C8/C10 Ester mit exzellenter thermischer und oxidativer Stabilität. Bietet eine sehr gute Schmierwirkung bei hohen und niedrigen Temperaturen. Hohe hydrolytische Robustheit, guter Verschleißschutz. Vk40: 20 mm ² /s.
DEHYLUB® 4026	Pentaerythritol Fettsäureester	Gesättigter Ester für Schleiföle und andere Schmierstoffe. Gute Schmier- und Hochtemperatureigenschaften. Hoher Viskositätsindex. Vk40: 30 mm ² /s.
DEHYLUB® 4028	Glycerol-Trioleat	Ungesättigtes, kosteneffizientes Glycerolester mit guter thermischer Stabilität. Trägerflüssigkeit für Verschleißschutzadditive bei Schleif- und Schneidölen. Hervorragende Ergebnisse beim Verdampfungsverlust (Noack) und hohe Reinigungswirkung. Sehr hoher Viskositätsindex. Vk40: 40 mm ² /s.
DEHYLUB® 4030	Trimethylolpropan-Trioleat	Ungesättigter TMP-Ester für Walzapplikationen, sehr gute Schmiereffekte bei niedrigen und hohen Temperaturen, bei niedriger Verdampfungsrate. Guter Verschleißschutz. Vk40: 45 mm ² /s.
DEHYLUB® 4052	Neopentylglykol Fettsäureester v. C8/C18	Ungesättigter C8-C18 NPG-Ester für Walzapplikationen und Metallbearbeitungsflüssigkeiten. Moderate Wasserseparation. Hoher Reinigungseffekt. Vk40: 16 mm ² /s.
DEHYLUB® 4064	Trimethylolpropan-Trioleat	Ungesättigter ISO VG 320 Ester. Sehr scherstabil. Exzellente rheologische Eigenschaften. Vollständig mischbar mit pflanzlichen Ölen zur Verbesserung ihrer Tieftemperatur-Performance. Konform mit EEL und VGP. Sehr hoher Viskositätsindex. Vk40: 320 mm ² /s.